

### Cel przeznaczenia

PantaTec ULTIMATE stanowi dodatek do czyszczenia metalicznego ścierniwa. Produkt ten ulepsza wyniki obróbki strumieniowej w oczyszczarkach strumieniowych. Znajdujące się na ścierniwie, oczyszczaczce strumieniowej i przedmiocie poddawanych obróbce strumieniowej zabrudzenia spowodowane przez uwarunkowane produkcją tłuszcze, oleje itp. zostają w trakcie obróbki strumieniowej usunięte w efektywny i dokładny sposób. Dzięki temu wyczyszczone ścierniwo jest w stanie wykonywać swoje zadania (np.: usuwanie materiału lub utwardzanie zgmiotowe) w bardziej skuteczny, równomierny i stały sposób. Poprzez dodanie do ścierniwa preparatu ULTIMATE możliwe jest dokonanie obróbki strumieniowej powierzchni metalowych praktycznie bez zwyczajowego wstępnego czyszczenia (mycie). Ponadto możliwe jest także bezpośrednie pokrywanie powierzchni odpowiednimi systemami lakierniczymi, bez konieczności czyszczenia końcowego.

### Opis produktu i funkcjonowanie

Dodatek ULTIMATE powoduje, że uwarunkowane produkcją i zastosowane oleje, tłuszcze itp. odrywają się od powierzchni metalowych i wiążą się. Preparat ULTIMATE nie zawiera żadnych rozpuszczalników ani związków powierzchniowo czynnych. Działanie czyszczące osiągane jest w czysto fizyczny sposób, na skutek bardzo wysokiej siły przyczepności dodatku. Substancje zakłócające są wraz z dodatkiem usuwane z procesu obróbki strumieniowej. Usuwanie odbywa się poprzez zwyczajowe przesiewanie i odsysanie pyłu za pomocą filtru. Niesamowitej skuteczności dodatku ULTIMATE towarzyszy neutralne oddziaływanie na późniejsze procesy, np.: powlekanie warstwą antykorozyjną.

Informacje o produkcie:

Forma	drobnoziarnista	Skład	mineralny
Kolor	jasnoniebieski	Ziarnistość	0 – 1 (2) mm
Gęstość	ok. 2,0 kg/dm <sup>3</sup>	Wartość pH	ok. 7 (w zawiesinie)
Gęstość nasypowa	ok. 0,1 kg/dm <sup>3</sup>	Właściwości palne	niepalny

W przypadku prawidłowego, zgodnego z przeznaczeniem zastosowania dodatek PantaTec ULTIMATE nie stanowi żadnego źródła zagrożeń. Należy przestrzegać informacji zawartych w karcie charakterystyki.

### Zastosowanie (patrz również strony 3 + 4)

- Ustalić stopień zabrudzenia, np.: za pomocą testu wody (nie powinny zbierać się krople) na ścierniwie lub testu zwilżania wodą lub atramentem testowym przeprowadzanym na obrabianych strumieniowo powierzchniach.
- Zaszczepienie instalacji strumieniowej poprzez pierwsze dodanie dodatku. W tym celu należy stopniowo, w odpowiednim miejscu (np.: bezpośrednio za oddzielaczem powietrznym) dodawać dodatek do ścierniwa.
- Na skutek krążenia pracującej oczyszczarki strumieniowej dodatek i ścierniwo mieszają się permanentnie ze sobą. Działanie dodatku ULTIMATE rozpoczyna się od razu. W ten sposób w szybki sposób można osiągnąć mieszkankę podstawową i czyszczenie zasadnicze ścierniwa i instalacji strumieniowej. Pierwszy efekt widoczny jest w oczyszczarkach wirnikowych już po 15-30 minutach. W urządzeniach do czyszczenia strumieniem swobodnym odbywa się to znacznie powolniej, efekty widoczne są dopiero po kilku dniach.
- W późniejszym normalnym trybie pracy dodatek powinien być stale doprowadzany bezpośrednio w odpowiednie miejsce. Należy zwrócić uwagę na dobre wymieszanie i dobrą dostępność, np.: wprowadzić do przenośnika ślimakowego pod kabiną strumieniową.

Dozowanie odbywa się zgodnie ze stopniem zabrudzenia i typem budowy oczyszczarki strumieniowej.

Zaszczepianie (pierwsze dodanie): 2-4 litry na tonę ścierniwa, ilość ta stanowi minimum

Nieprzerwane dodawanie w normalnym trybie pracy (tabela dozowania znajduje się na stronie 2):

Oczyszczarka wirnikowa: 0,5 – 1,0 litra na wirnik rzutowy i godzinę obrabiania strumieniowego

Oczyszczarka pneumatyczna: 0,05 - 0,1 litra na rurkę strumieniową i godzinę obrabiania strumieniowego

### Składowanie i usuwanie:

Dodatek PantaTec ULTIMATE należy przez użyciem przechowywać w suchym i chłodnym miejscu.

Dodatek PantaTec ULTIMATE miesza się z pyłem obróbki strumieniowej i jest on wraz z nim usuwany.

### W razie pytań i w celu otrzymania dalszych informacji należy zgłosić się do:

PantaTec GmbH	info@pantatec.de
Carl-Zeiss-Straße 8	Tel.: +49 (0) 5734 51488 - 50
32549 Bad Oeynhausen	Faks: +49 (0) 5734 51488 - 688





**1**

## 1. Próba

Pobrać ścierniwo z oddzielnacza powietrznego



**Przedmiot obrabiany, tłusty**



**2**

## Test wody (nie powinny zbierać się krople)



Olej i tłuszcz w ścierniwie?



**Ścierniwo, tłuste**

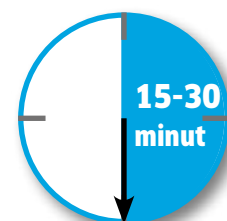


**3**

## Zaszczepianie instalacji,

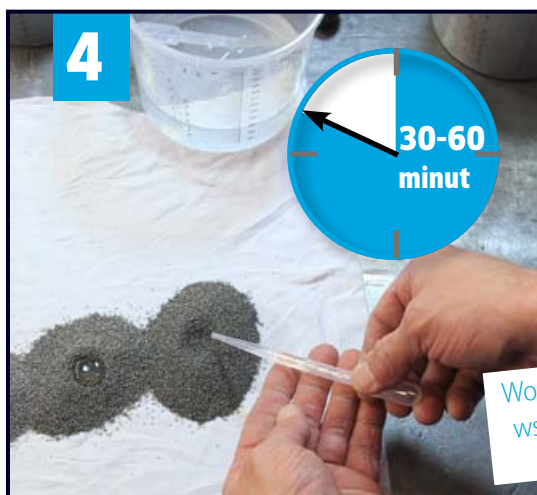
np.: przy oddzielnaczu powietrznym: 2-4 litry / tonę ścierniwa

*Krótkotrwale może dojść do wystąpienia powłoki pyłowej w urządzeniu lub na obrabianych strumieniowo powierzchniach.*



**15-30 minut**

**Uruchomić urządzenie na**



**4**

## 2. Próba

Ścierniwo



Test wody (nie powinny zbierać się krople)

*Woda powinna szybko wsiąkać w mieszanke roboczą.*



**30-60 minut**



**Ścierniwo, oczyszczone**





5

### Normalny tryb pracy:

nieprzerwane dodawanie dodatku, np.: do przenośnika ślimakowego, lub automatycznie za pomocą dozownika mieszającego

Oczyszczarka wirnikowa

0,5 - 1,0  
litra

alternatywnie

na wirnik rzutowy i godzin obr. strumieniowej

Oczyszczarka pneumatyczna

0,05 - 0,1  
litra

na rurk strumieniow i godzin obr. strumieniowej



6

### Kontrola procesu:

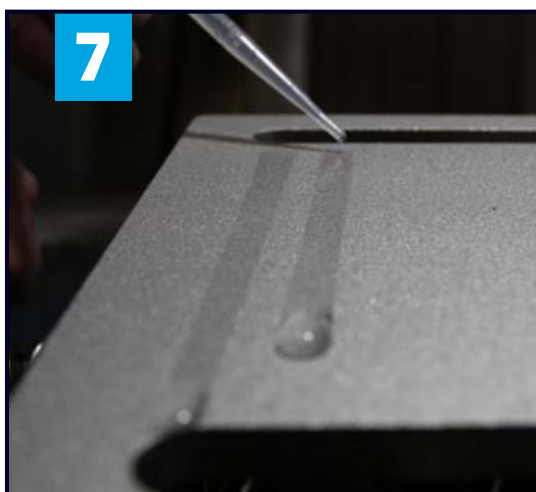
Regularnie przeprowadzać test - woda wsiąka



maks.  
60 sek.

np.: dla powłoki antykorozyjnej

im szybciej, tym lepiej



7

### Wynik:

dobra zwilżalność przez wodę

Przedmiot obrabiany,  
oczyszczony